VAMP-X

3004239

Quick Guide

Original language **EN**

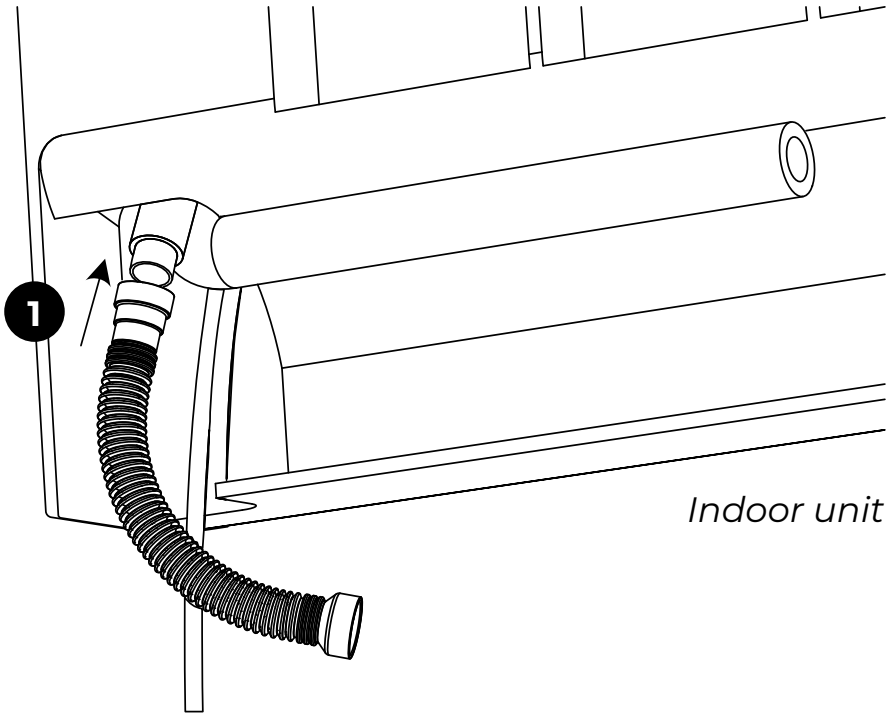


USER MANUAL

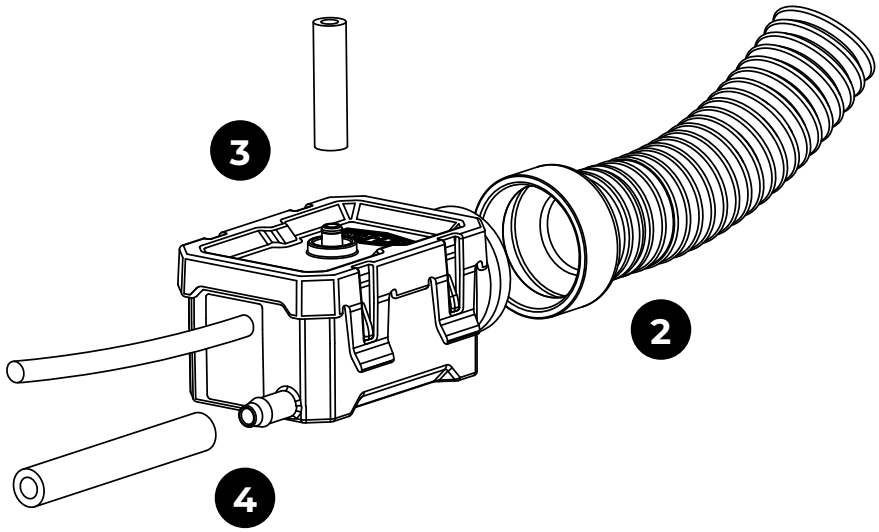
REFCO Manufacturing Ltd.
Industriestrasse 11
Hitzkirch – Switzerland
www.refco.ch

REFCO Manufacturing (US) Inc.
66 B Industry Avenue
Springfield MA 01104
www.refcoswiss.com

Commissioning



1 Install posable hose with included filter to drain pan outlet.
Retain required water columns on filter. Install minimum height of 5 mm or 20 mm, respectively.
More details can be found in the user manual.

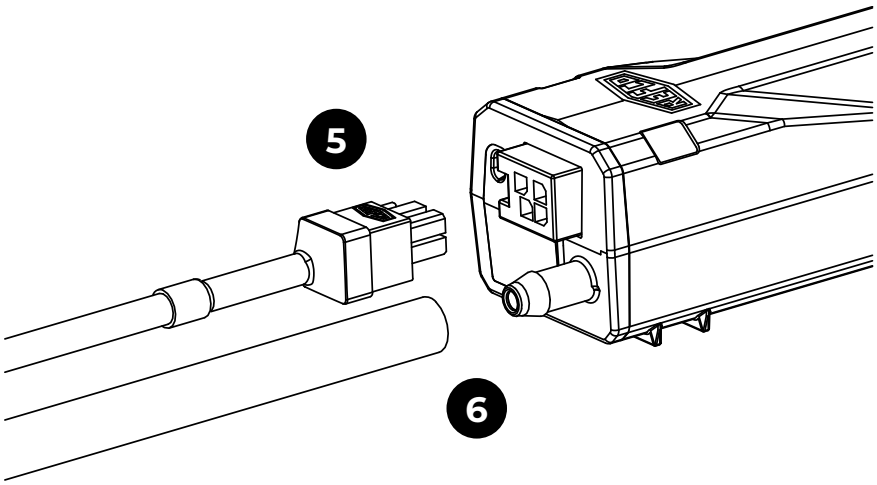


2 Connect posable hose to reservoir.

3 Install vent tube higher than drain pan.
Use of silicone cap not recommended.

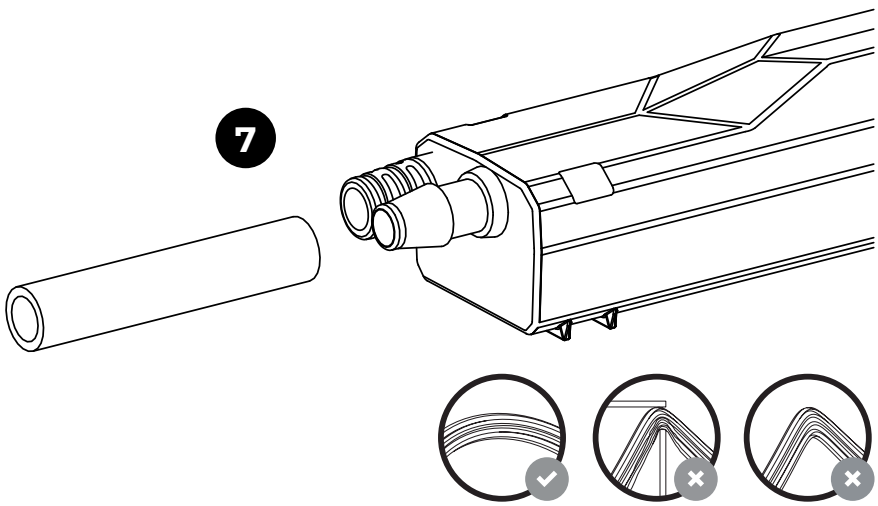
4 Connect discharge tube to outlet connector.

Commissioning



5 Connect the sensor cable to the pump.

6 Connect the suction tube from the sensor to the pump.

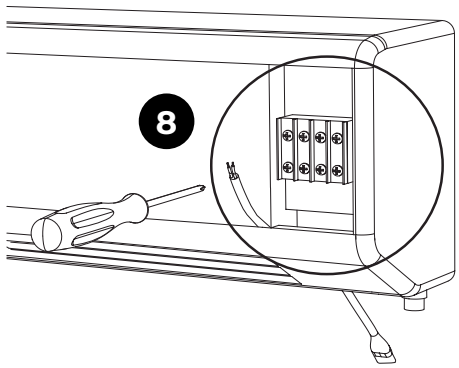


7 Connect ¼“ / 6 mm discharge tube to outlet connector of pump. Install Anti-Siphon Valve.

Do not pull out the discharge tube, remove it only with a knife. Secure all hose connection with cable ties.

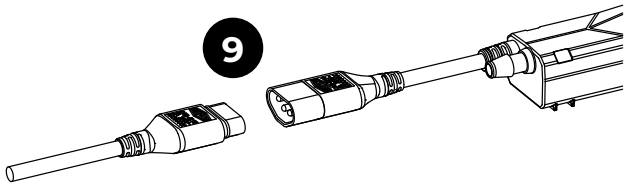
Maintenance

Regular maintenance by cleaning the reservoir and filters is required.



Disconnect all electrical power before starting installation, maintenance, or service work.

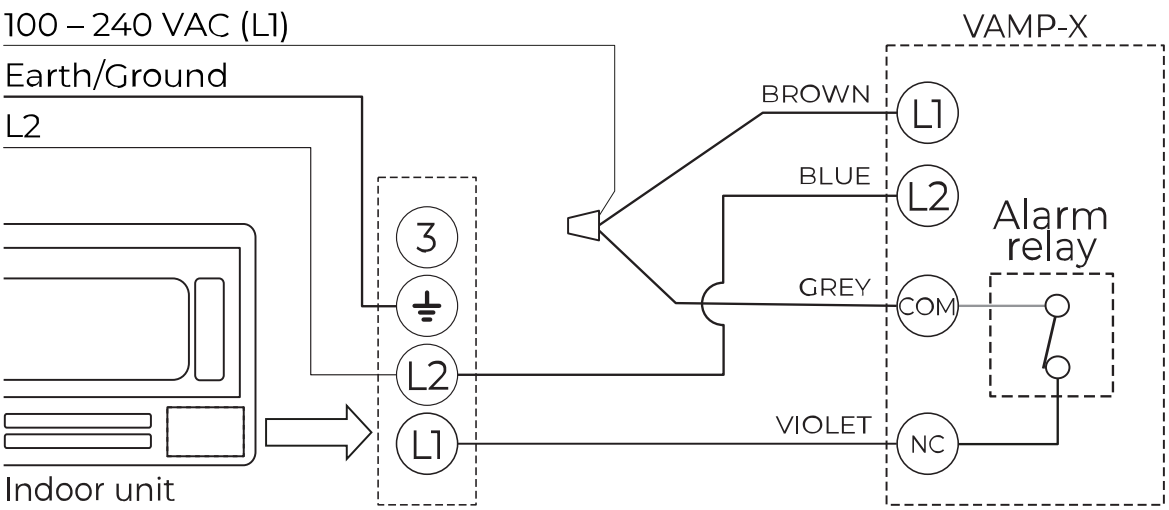
8 Wire the installation cable to the indoor unit.



9 Make connection between installation cable and pump leader cable.

Sensor must be installed horizontally. The pump can be installed both horizontally and vertically.

Wiring Example



Example diagram for reference purpose only. Wiring connection points very by manufacturer.

In case an alarm does not switch of the indoor unit, condensate water may overflow and cause damage. Always use the alarm wire to switch of the indoor unit in case of an alarm.

Intended Use

The VAMP-X condensate pump is intended for use as condensate removal unit and must be installed fully within enclosures of electric heat pumps, air-conditioners indoor units and dehumidifiers. This includes ceiling cassettes, underfloor convectors and wall-mounted convectors. It is for indoor use only and it is not submersible.

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

Please read and follow all safety instructions and installation instructions carefully and read it completely before the job.

WARNING!



The symbol *Warning!* indicates a possible dangerous situation that can lead to serious injury if not avoided.



Disconnect all electrical power before starting installation, maintenance, or service work.



Follow local safety regulations and regional electrical codes applicable to the area in which the condensate pump is being used.



Installation only through appropriately trained personnel with sufficient technical training and tools.



This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory, or mental capabilities, or lack of experience and knowledge.



For indoor use only.



Power supply to the pump must be current limited to less than 7A.

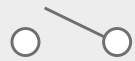
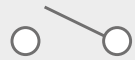


The installation cable must be checked for signs of damage and if a cable is damaged, it must be replaced by the correct part.



Do not allow any chemicals to come in contact with the condensate pump.

Alarm Relay Operation Table

Pump Status	Condensate Level	Default Operation
Not powered	N/A	NC  COM
Powered	Below alarm level	NC  COM
Powered	Alarm activated	NC  COM

LED Indication



Status	LED Pattern	Reason
No Power		Miswired, unplugged or no voltage
Startup LED		Pump is starting
Idle		No water to pump
Pumping Water		Pump is running
High water level		Increased pump speed
Alarm mode relay		High water level, alarm activated
High temperature		High temperature detected
Invalid state		Sensor needs cleaning
Sensor unplugged		Sensor unplugged or defective

Specification

Property	Value
Maximum flow rate	22 l/h (6 GPH)
Maximum cooling capacity	18.5 kW (63’000 BTU/h)
Maximum discharge height	15 m (50 ft)
Maximum suction lift	2 m (6.5 ft)
Max horizontal run	75 m at 0 m head and 0 m suction
Electrical ratings	100-240 VAC, 50/60 Hz, 6 W, 0.6 W (in idle), Protection Class II
Alarm relay rating	Normally-closed, failsafe 250 VAC, 5 A or 30 VDC, 5 A
Ingress protection	IP44
Operating temperature	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Water temperature	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Storage temperature	-20 °C – 70 °C (-4 °F – 158 °F)
Noise level	< 18 dB(A)

Spare parts and accessories:

4689088	**POSABLE-HOSE/4** (with filter)
3004087	**KIT-4087** (Star tube & Anti-Siphon)
3004186	**STAR-TUBE-600** (15 m)
4679160	**PVC-TUBE** (¼“ / 6 mm, 30m)
4678597	**INLINE-FILTER**
4689089	**CP-INSTALLATION-CABLE**
3004328	**ANTI-SIPHON/4**
3004243	**VAMP-X-SENSOR**

VAMP-X Kurzanleitung

3004239

DE

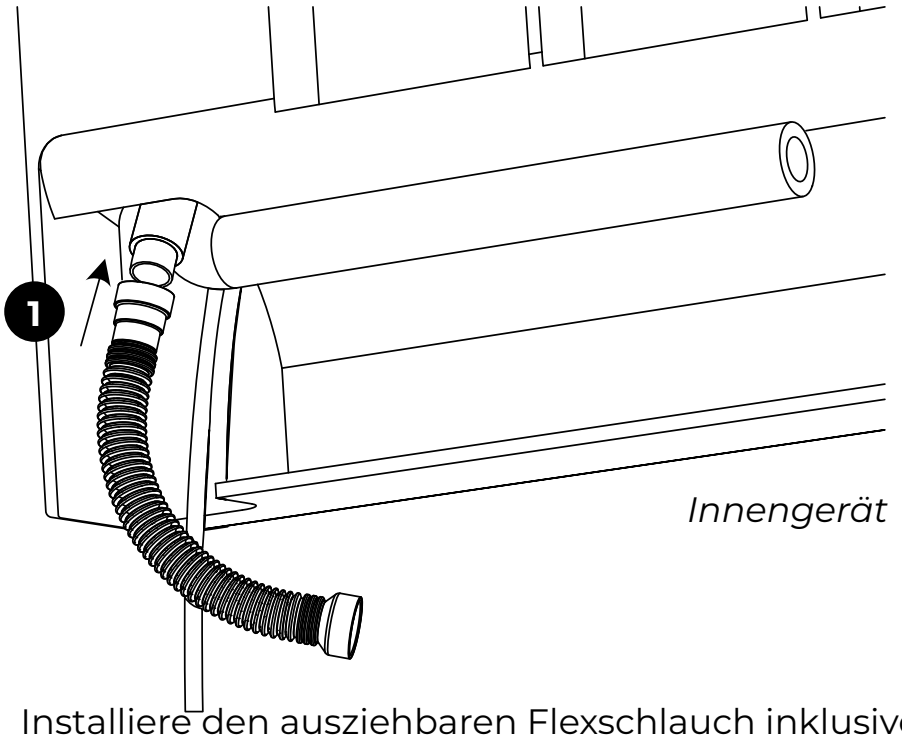


USER MANUAL

REFCO Manufacturing Ltd.
Industriestrasse 11
Hitzkirch – Switzerland
www.refco.ch

REFCO Manufacturing (US) Inc.
66 B Industry Avenue
Springfield MA 01104
www.refcoswiss.com

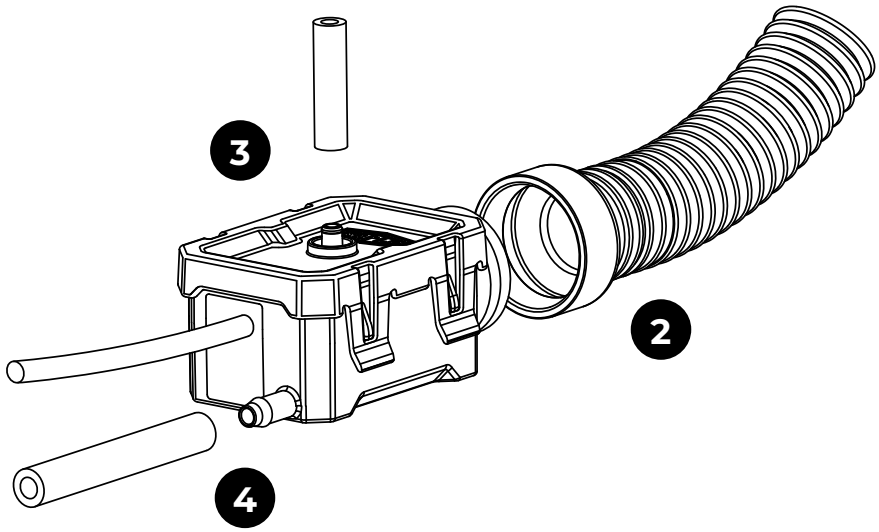
Installation



Innengerät

1 Installiere den ausziehbaren Flexschlauch inklusive Filter am Kondensatwannenanschluss.

Halte minimale Wassersäulen über Filtern ein. Installiere unter Beachtung der Mindesthöhe von 5 mm oder 20 mm. Weitere Details findest du in der Bedienungsanleitung.

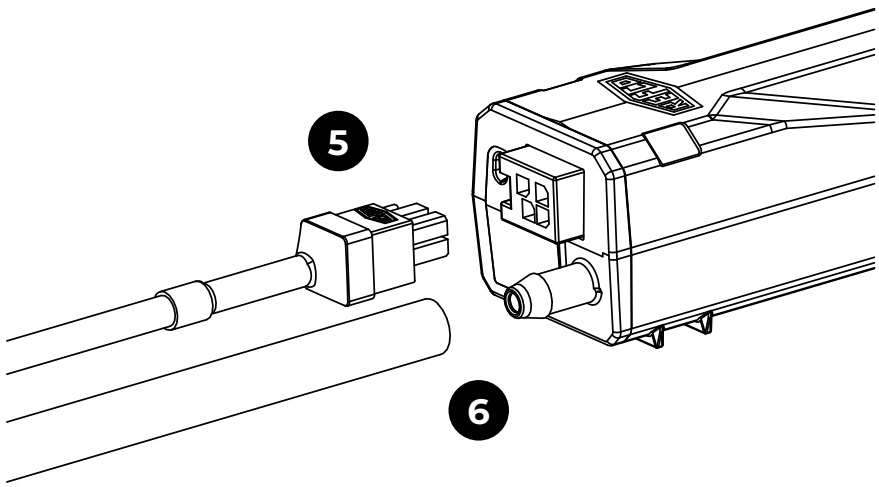


2 Schliesse den ausziehbaren Flexschlauch am Reservoir an.

3 Installiere das Lüftungsrohr höher als die Kondensatwanne. Die Verwendung einer Silikonkappe wird nicht empfohlen.

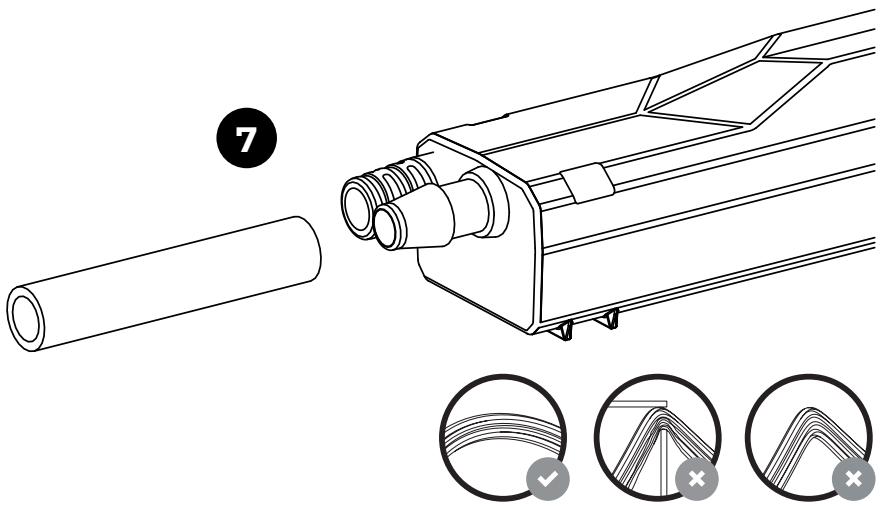
4 Schliesse den Abflussschlauch an den Ausgangsanschluss.

Installation



5 Verbinde das Sensorkabel mit der Pumpe.

6 Verbinde den Saugschlauch vom Sensor mit der Pumpe.

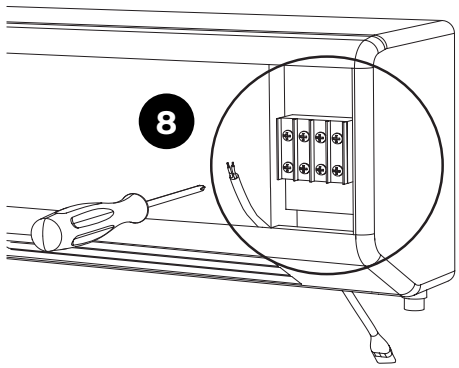


7 Schließe einen ¼“ / 6 mm Abflussschlauch am Ausgangsanschluss der Pumpe an. Installiere die Siphon-Stopp Vorrichtung.

Ziehe den Abflussschlauch nicht heraus, sondern entferne ihn nur mit einem Messer. Sichere alle Schlauchverbindungen mit Kabelbindern.

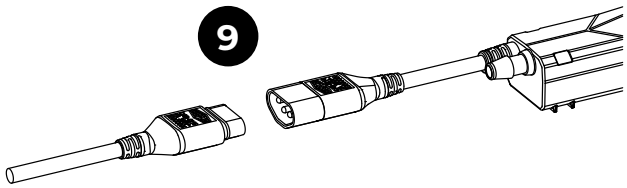
Wartung

Regelmässige Wartung mittels Reinigung des Reservoirs und der Filter ist erforderlich.



Trenne alle Verbindungen zum Stromnetz vor Beginn der Installation, Wartung oder Servicearbeiten.

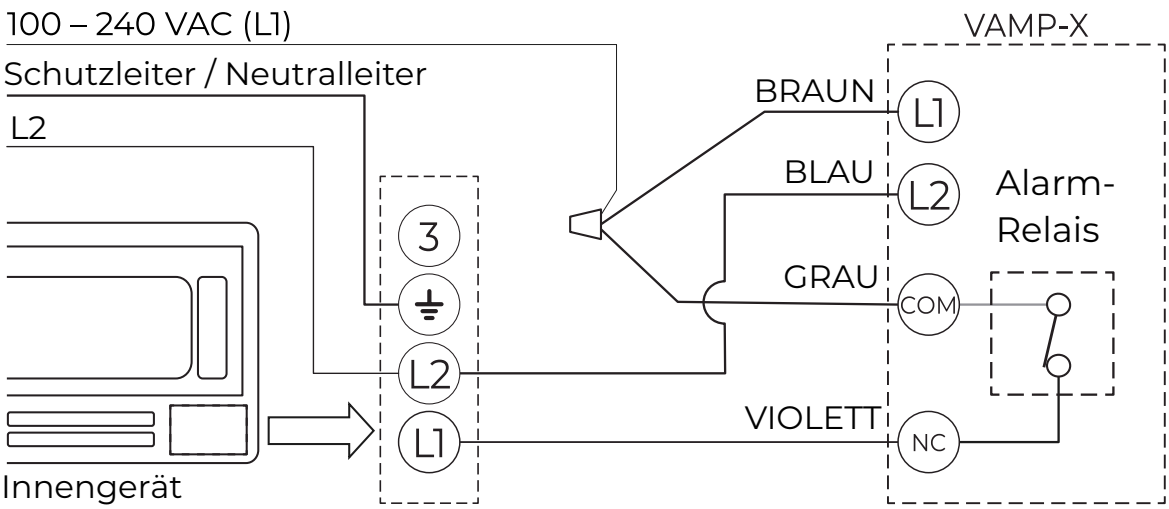
8 Verdrahte das Installationskabel mit dem Innengerät.



9 Verbinde das Installationskabel mit dem Pumpenkabel.

Der Sensor muss horizontal installiert werden. Die Pumpe kann sowohl horizontal als auch vertikal installiert werden.

Verdrahtungsbeispiel



Beispieldiagramm nur zu Referenzwecken.
Die Anschlusspunkte variieren je nach Hersteller.
Wird der Alarm nicht verdrahtet, kann es im Alarmfall zu Wasserschäden führen. Verdrahte immer die Alarmdrähte, um das Innengerät im Falle eines Alarms auszuschalten.

Bestimmungsmässiger Gebrauch
Die VAMP-X Kondensatpumpe ist für die Entfernung von Kondensatwasser vorgesehen und muss vollständig innerhalb des Gehäuses einer elektrischen Wärmepumpe, eines Klimaanlagen-Innengeräts und eines Entfeuchters installiert werden. Dazu gehören Kassettengeräte, Unterflurkonvektoren und wandmontierte Konvektoren. Nur zur Verwendung im Innenbereich. Nicht tauchfähig.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Bitte lese vor Installation und Inbetriebnahme alle Sicherheits- und Installationshinweise aufmerksam und vollständig.

WARNUNG!



Das Symbol *Warnung!* weist auf mögliche gefährliche Situationen hin, die zu ernsthaften Verletzungen führen können, falls diese nicht vermieden wird.



Trenne alle Verbindungen zum Stromnetz vor dem beginn der Installation, Wartung oder Servicearbeiten



Die Kondensatpumpe muss gemäss lokalen und regionalen Vorschriften für elektrische Anlagen installiert werden.



Installation ist nur durch angemessen geschultes Fachpersonal mit ausreichend technischem Training durchzuführen.



Nicht für Personen mit eingeschränkten Fähigkeiten oder mangelnder Erfahrung bestimmt.



Nur für Innenanwendung gedacht.



Die Stromversorgung der Pumpe muss eine Absicherung bei maximal 7A vorweisen.

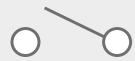
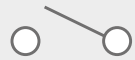


Prüfe das Installationskabel vor, während und nach der Installation auf Beschädigungen. Sollte das Installationskabel beschädigt sein, ist es auszutauschen.



Achte darauf, dass keine Chemikalien mit der Kondensatpumpe in Kontakt kommen.

Alarmrelais Betriebstabelle

Pumpenstatus	Kondensatlevel	Standardbetrieb
Stromlos	N/A	NC  COM
Mit Strom versorgt	Unterh. Alarmstufe	NC  COM
Mit Strom versorgt	Alarm aktviert	NC  COM

LED Betriebstabelle

■ rot ■ grün

Status	LED Abfolge	Indikation
Stromlos		Falsch angeschlossen, ausgesteckt, spannungsfrei
LED Startfrequenz		Pumpe startet
Standy Modus Warten auf Wasser		Kein Wasser zum Pumpen
Pumpt Wasser		Pumpe läuft in niedriger Leistung
Hochwasser-Modus		Erhöhte Pumpleistung
Alarmmodus, Alarmrelais aktiviert		Höchstes Wasserlevel und Alarm aktiviert
Übertemperatur		Zu hohe Temperatur in Pumpe
Ungültiger Zustand		Sensor benötigt Reinigung
Sensor ausgesteckt		Sensor ausgesteckt oder deffekt

Technische Daten

Eigenschaft	Wert
Max. Durchflussmenge	22 l/h (6 GPH)
Max. Kühlleistung	18.5 kW (63’000 BTU/h)
Max. Förderhöhe	15 m (50 ft)
Max. Saughöhe	2 m (6.5 ft)
Max. horizontaler Förderweg	75 m bei 0 m Förderhöhe und 0 m Saughöhe
Elektrische Werte	100-240 VAC, 50/60 Hz, 6 W, 0.6 W (im Leerlauf), Schutzklase II
Alarmrelais	Öffner (NC), ausfallsicher 250 VAC, 5 A or 30 VDC, 5 A
Schutzart	IP44
Betriebstemperatur Bereich	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Wassertemperatur Bereich	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Lagertemperatur Bereich	-20 °C – 70 °C (-4 °F – 158 °F)
Geräuschpegel	< 18 dB(A)

Ersatzteile und Zubehör

4689088	**POSABLE-HOSE/4** (mit Filter)
3004087	**KIT-4087** (Star tube & Anti-Siphon)
3004186	**STAR-TUBE-600** (15 m)
4679160	**PVC-TUBE** (¼“ / 6 mm, 30m)
4678597	**INLINE-FILTER**
4689089	**CP-INSTALLATION-CABLE**
3004328	**ANTI-SIPHON/4** (Anti-Siphon)
3004243	**VAMP-X-SENSOR**

VAMP-X

3004239

Guide rapide

FR

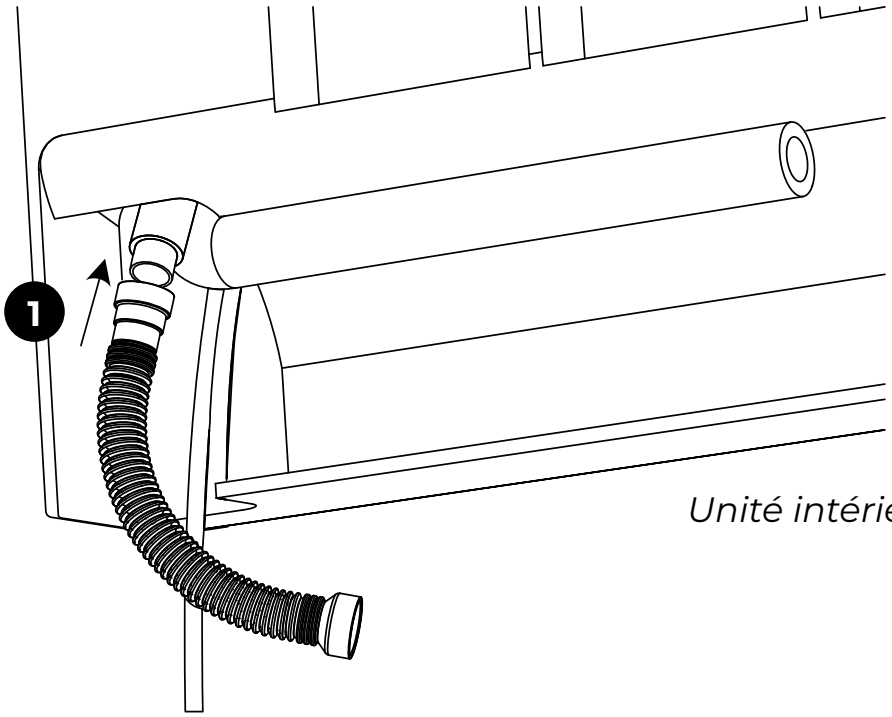


USER MANUAL

REFCO Manufacturing Ltd.
Industriestrasse 11
Hitzkirch – Switzerland
www.refco.ch

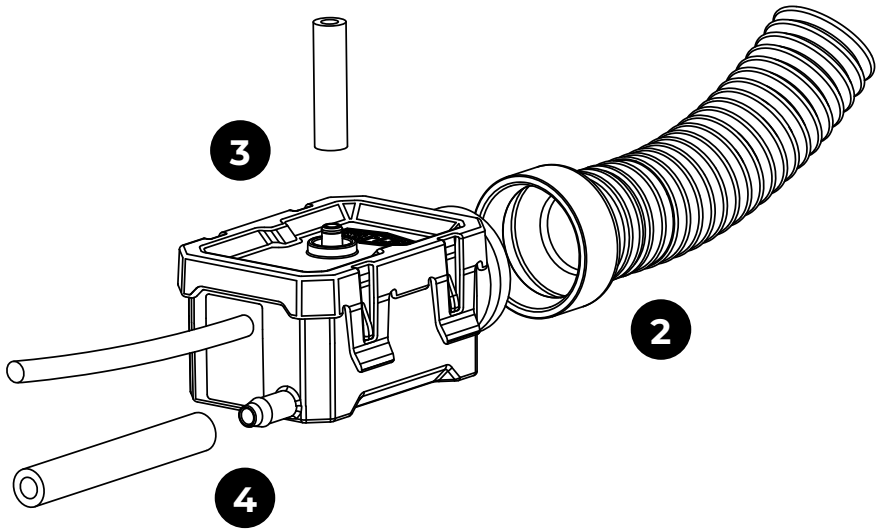
REFCO Manufacturing (US) Inc.
66 B Industry Avenue
Springfield MA 01104
www.refcoswiss.com

Installation



Unité intérieure

1 Installez le tuyau flexible et extensible avec le filtre sur le raccord de bac à condensats.
Retenez les colonnes d'eau requises sur les filtres. Installez en respectant une hauteur minimale de 5 mm ou 20 mm, selon le cas. Plus de détails sont disponibles dans le mode d'emploi.

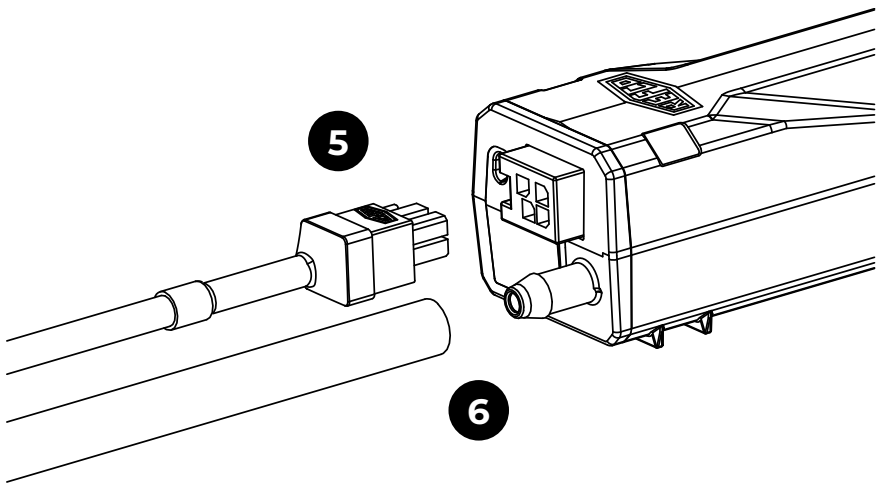


2 Connectez le tuyau flexible et extensible au réservoir.

3 Installez le tuyau de ventilation plus haut que le bac à condensats. L'utilisation du bouchon en silicone n'est pas.

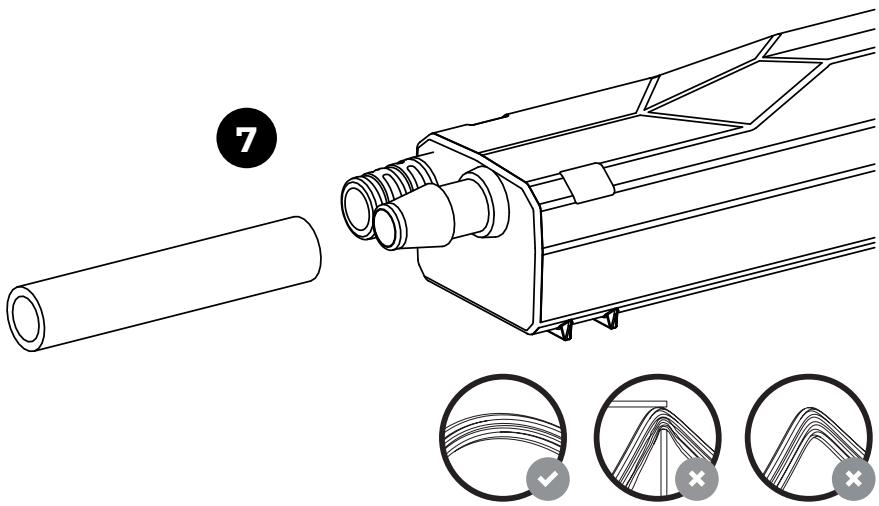
4 Connectez le tube de refoulement au raccord de sortie.

Installation



5 Connectez le câble du capteur à la pompe.

6 Connectez le tube d'aspiration du capteur à la pompe.

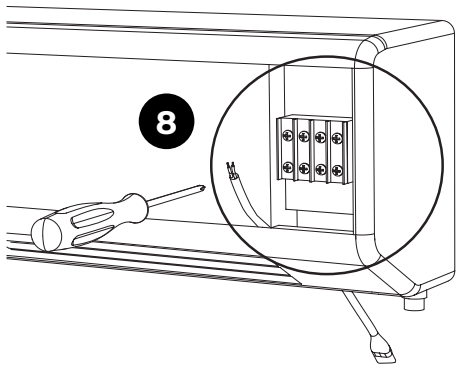


7 Posez le ¼" / 6 mm tube de refoulement avec le raccord de sortie. Installez la vanne anti-siphon.

Ne retire pas le tube de refoulement, retire-le uniquement avec un couteau. Sécurise toutes les connexions de tuyau avec des attaches-câbles.

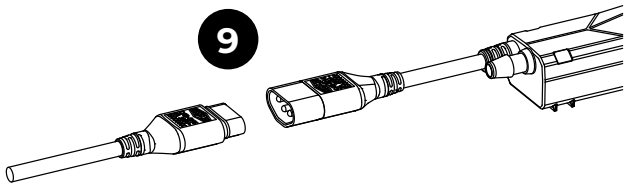
Entretien

Un entretien régulier par le nettoyage du réservoir et du filtre est nécessaire.



Coupez toutes les connexions au réseau d‘électricité avant de commencer l’installation, la maintenance ou des travaux de service.

8 Branchez le câble d‘installation à l‘unité intérieure.



9 Connectez le câble d‘installation au câble de la pompe.
Le capteur doit être installé horizontalement. La pompe peut être installée à la fois horizontalement et verticalement.

Example câblage

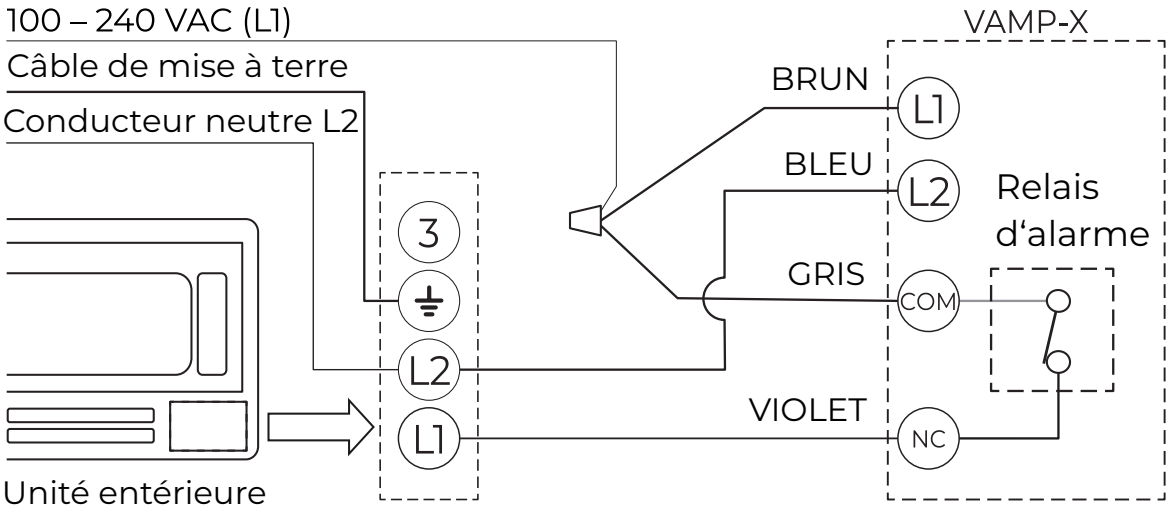


Diagramme d‘exemple à des fins de référence uniquement. Les points de connexion varient selon le fabricant.
Si le câble d‘alarme n‘est pas connecté, cela peut entraîner des dégâts des eaux en cas d‘alarme. Utilise toujours les câbles d‘alarme pour éteindre l‘unité intérieure en cas d‘alarme.

Utilisation conforme

La pompe à condensat VAMP-X est destinée à être utilisée comme unité d‘évacuation des condensats et doit être installée entièrement dans les boîtiers des pompes à chaleur électriques, des climatiseurs et des déshumidificateurs. Il s‘agit de cassettes de plafond, d‘onvecteurs de sol et de convecteurs muraux. Il est destiné à un usage intérieur uniquement et n‘est pas submersible.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Veuillez lire attentivement toutes les consignes de sécurité et les respecter:

AVERTISSEMENT!



... renvoie à une situation potentiel lement dangereuse pouvant entraîner des blessures graves lorsqu’elle n’est pas évitée.



Coupez toutes les connexions au réseau d‘électricité avant de commencer l’installation, la maintenance ou des travaux de service.



La pompe à condensat doit être installée selon les normes électriques locales et régionales.



L‘installation est autorisée uniquement pour les techniciens qualifiés avec une formation technique et des outils suffisants.



Cet appareil n‘est pas destiné aux personnes, notamment aux enfants, ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales limitées ou une expérience insuffisante.



Pour une utilisation à l‘intérieur uniquement.



L‘alimentation électrique de la pompe doit être limitée à un coura nt inférieur à 7A.

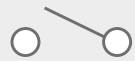
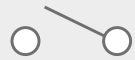


Vérifiez le câble d‘installation avant, pendant et après l‘installation. Remplacez-le s‘il est endommagé.



Ne laissez aucun produit chimique entrer en contact avec la pompe à condensat.

Table d‘opération de relais d‘alarme

État de la pompe	Niveu de condensat	Opération par défaut
Pas alimentée	N/A	NC  COM
Alimentée	Niv. d‘alarme inférieur	NC  COM
Alimentée	Alarm activée	NC  COM

Signaux LED service

■ rouge ■ vert

État	Motif de LED	Raison
Pas alimentée		Male connectée, non connecté ou aucune tension d‘entrée
Séquence de démarrage		Pompe démarre
Mode veille attendre d‘eau		Pas d‘eau à pomper
Pompage de l‘eau		Pompe tourne
Mode de niveu d‘eau élevé		Augmentation de la vitesse de la pompe
Mode d‘alarme — relais activé		Niveau d‘eau élévé, alarme activée
Température élevée		Température élevée détectée
État invalide		Capteur doit être nettoyé
Capteur débranché		Capteur débranché ou défectueux

Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Débit max	22 l/h (6 GPH)
Capacité de refroidissement max	18.5 kW (63’000 BTU/h)
Hauteur de refoulement max	15 m (50 ft)
Aspiration max	2 m (6.5 ft)
Fonctionnement horizontale max refoulement et d‘aspiration	75 m à 0 m de hauteur de
Donnéss électriques	100-240 VAC, 50/60 Hz, 6 W, 0.6 W (au repos), classe de protec. II
Niveu de relais d‘alarme	Normalement fermé (NC), à sécur. intég. 250 VCA, 5 A ou 30 VDC, 5 A
Type de protection	IP44
Plage de température de service	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Plage de température d‘eau	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Plage de température de stockage	-20 °C – 70 °C (-4 °F – 158 °F)
Niveau sonore	< 18 dB(A)

Pièces de rechange et accessoires:

4689088	**POSABLE-HOSE/4** (avec filtre)
3004087	**KIT-4087** (Star tube & anti-siphon)
3004186	**STAR-TUBE-600** (15 m)
4679160	**PVC-TUBE** (¼“ / 6 mm, 30m)
4678597	**INLINE-FILTER**
4689089	**CP-INSTALLATION-CABLE**
3004328	**ANTI-SIPHON/4** (anti-siphon)
3004243	**VAMP-X-SENSOR**

VAMP-X

3004239

Guida rapida

IT

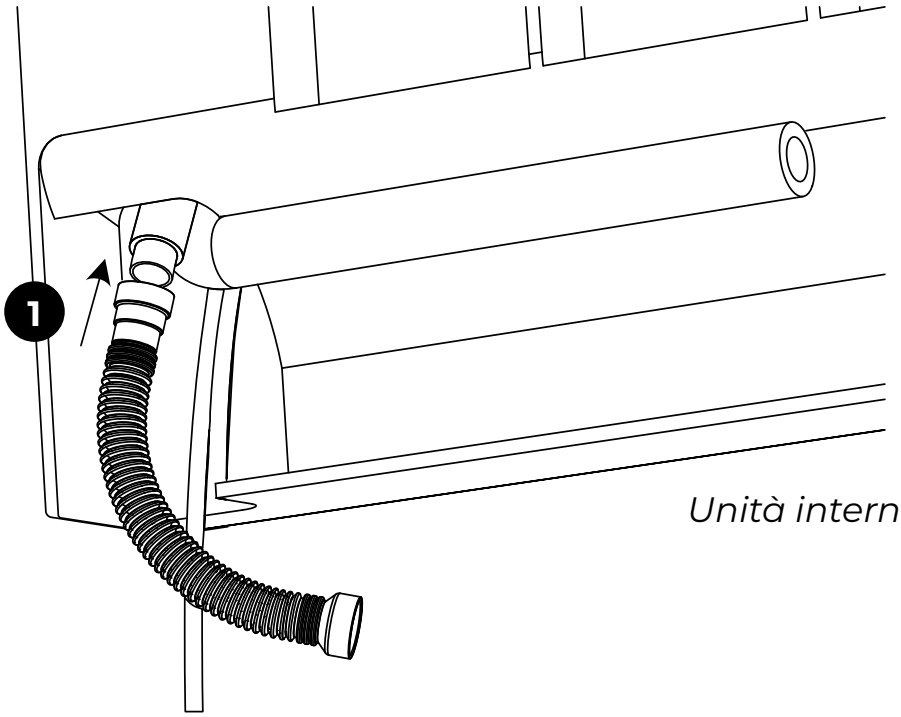


USER MANUAL

REFCO Manufacturing Ltd.
Industriestrasse 11
Hitzkirch – Switzerland
www.refco.ch

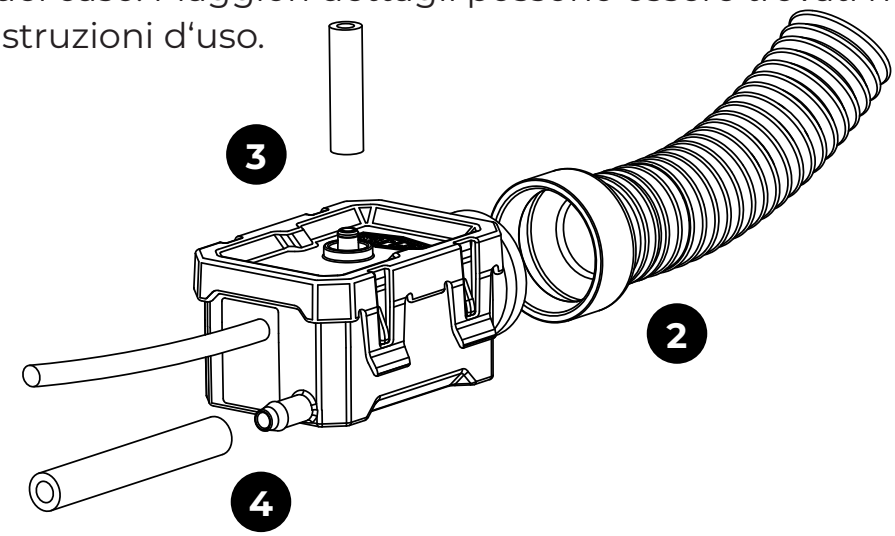
REFCO Manufacturing (US) Inc.
66 B Industry Avenue
Springfield MA 01104
www.refcoswiss.com

Messa in funzione



Unità interna

1 Installare il tubo flessibile estensibile con il filtro incluso allo scarico del raccordo di bac à condensats.
Mantieni le colonne d'acqua richieste sui filtri. Installa rispettando un'altezza minima di 5 mm o 20 mm, a seconda del caso. Maggiori dettagli possono essere trovati nelle istruzioni d'uso.

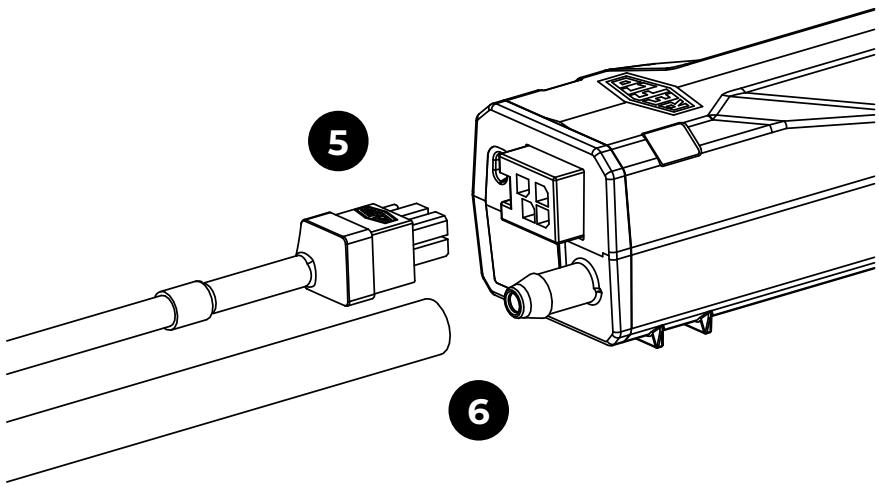


2 Collegare il tubo flessibile estensibile alla pompa.

3 Installare il tubo di ventilazione più in alto rispetto alla vaschetta di condensa. L'uso del tappo in silicone non è raccomandato.

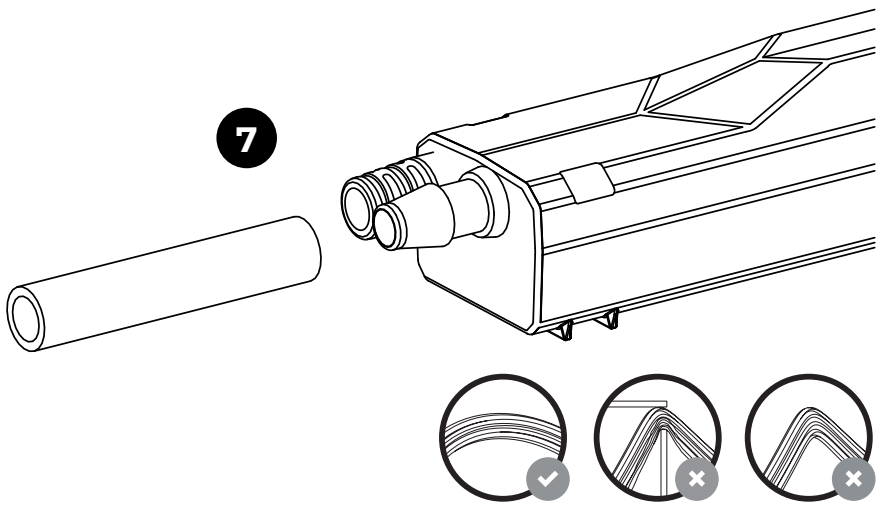
4 Collegare il tubo di drenaggio al connettore di scarico.

Messa in funzione



5 Collegare il cavo del sensore alla pompa.

6 Collegare il tubo di aspirazione del sensore alla pompa.

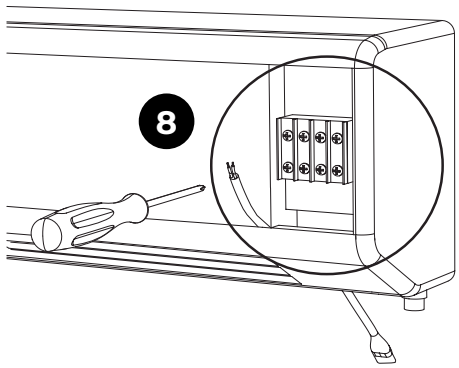


7 Collegare il tubo di drenaggio da ¼“ / 6 mm al connettore di scarico sul retro della pompa. Installare la valvola anti-sifone.

Non tirare fuori il tubo di drenaggio, rimuovilo solo con un coltello. Fissa tutte le connessioni dei tubi con fascette.

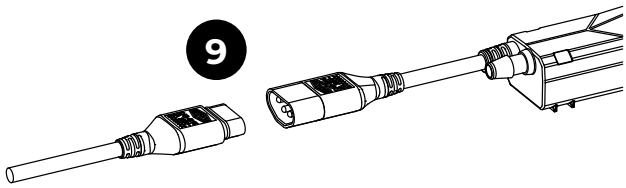
Maintenance

È necessaria una manutenzione regolare mediante la pulizia del serbatoio e dei filtri.



Scollegare tutta l'alimentazione elettrica prima di iniziare l'installazione, la manutenzione o il lavoro di assistenza.

8 Collegare il cavo di installazione all'unità interna.



9 Collegare il cavo di installazione al cavo della pompa.
Il sensore deve essere installato orizzontalmente. La pompa può essere installata sia orizzontalmente che verticalmente.

Esempio di cablaggio

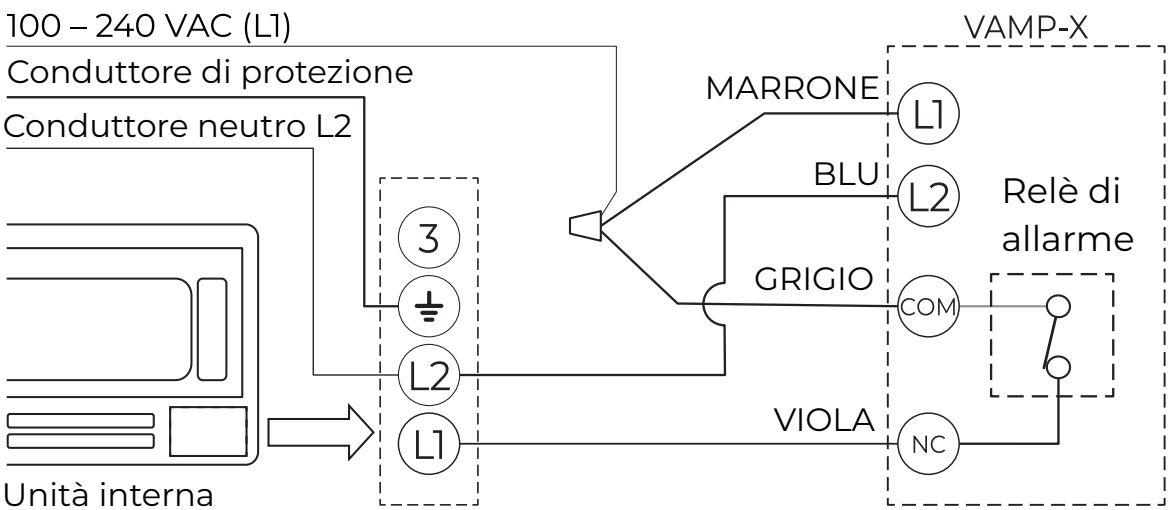


Diagramma esemplificativo solo a scopo di riferimento. I punti di connessione variano a seconda del produttore.
Se l'allarme non è cablata, in caso di allarme potrebbero verificarsi danni causati dall'acqua. Usa sempre i fili d'allarme per spegnere l'unità interna in caso di allarme.

Uso conforme

La pompa di condensato VAMP-X è progettata per l‘uso come unità di rimozione del condensato e deve essere installata completamente all‘interno degli involucri di pompe di calore elettriche, unità di condizionamento dell‘aria e deumidificatori. Questo include cassette a soffitto, convettori a pavimento e convettori a parete. È destinata solo all‘uso interno e non è sommersa.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Prima di iniziare, leggere tutte le istruzioni di sicurezza e installazione.

ATTENZIONE!



Il simbolo *Attenzione!* indica una possibile situazione pericolosa che può provocare lesioni gravi se non evitata.



Scollegare tutta l‘alimentazione elettrica prima di iniziare l‘installazione, la manutenzione o i lavori di servizio.



Seguire le normative di sicurezza locali e i codici elettrici regionali applicabili all‘area in cui viene utilizzata la pompa di condensato.



Installazione solo da parte di personale adeguatamente formato, con sufficiente preparazione tecnica e strumenti.



Questo apparecchio non è destinato all‘uso da parte di persone (inclusi i bambini) con capacità fisiche, sensoriali o mentali ridotte, o privi di esperienza e conoscenze.



Solo per uso interno.



L‘alimentazione della pompa deve essere limitata a meno di 7A.

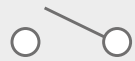
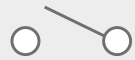


Il cavo di installazione deve essere controllato per segni di danni e, se un cavo è danneggiato, deve essere sostituito con il pezzo corretto.



Evitare il contatto di sostanze chimiche con la pompa di condensato.

Tabella di funzionamento del relè di allarme

Stato della pomopa	Livello di condensa	Modalità predefinita
Non alimentato	N/A	NC  COM
Alimentato	Sotto livel. di allarme	NC  COM
Alimentato	Alarme attivato	NC  COM

Indicazioni LED

■ rosso ■ verte

Stato	Schema LED	Motivo
Non alimentato		Errato cablaggio, scollegato o senza tensionee
LED avvio		La pompa si sta avviando
Inattivo		Nessuna acqua da pompare
Acgua di pompaggio		La pompa è in funzione
Alta modalità di livello dell‘acqua		Velocità della pompa aumentata
Modalità allarme - relè attivato		Livello dell‘acqua alto, allarme attivato
Temperatura elevata		Temperatura elevata rilevata
Stato non valido		Il sensore necessita di pulizia
Sensore scollegato		Sensore scollegato o difettoso

Dato tecnici

Proprietà	Valore
Portata massima	22 l/h (6 GPH)
Capacità di raffeddamento mass.	18.5 kW (63’000 BTU/h)
Prevalenza massima	15 m (50 ft)
Aspirazione massima	2 m (6.5 ft)
Spinta massima orizzontale	75 m a 0 m di altezza di sollevam. e 0 m di altezza di aspirazione
Valori elettrici	100-240 VAC, 50/60 Hz, 6 W, 0.6 W (in inattività), classe di protezione II
Relè di allarme	Normalmente chiuso, tipo failsafe 250 VAC, 5 A o 30 VDC, 5 A
Classe di protezione	IP44
Temperatura di funzionamento	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Temperatura do acqua	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Temperatura di stoccaggio	-20 °C – 70 °C (-4 °F – 158 °F)
Livello sonoro	< 18 dB(A)

Parti di ricambio e accessori

4689088	**POSABLE-HOSE/4** (con filtro)
3004087	**KIT-4087** (Tubo stella e anti-sifone)
3004186	**STAR-TUBE-600** (15 m)
4679160	**PVC-TUBE** (¼“ / 6 mm, 30m)
4678597	**INLINE-FILTER**
4689089	**CP-INSTALLATION-CABLE**
3004328	**ANTI-SIPHON/4** (anti-sifone)
3004243	**VAMP-X-SENSOR**

VAMP-X

3004239

Guía rápida

ES

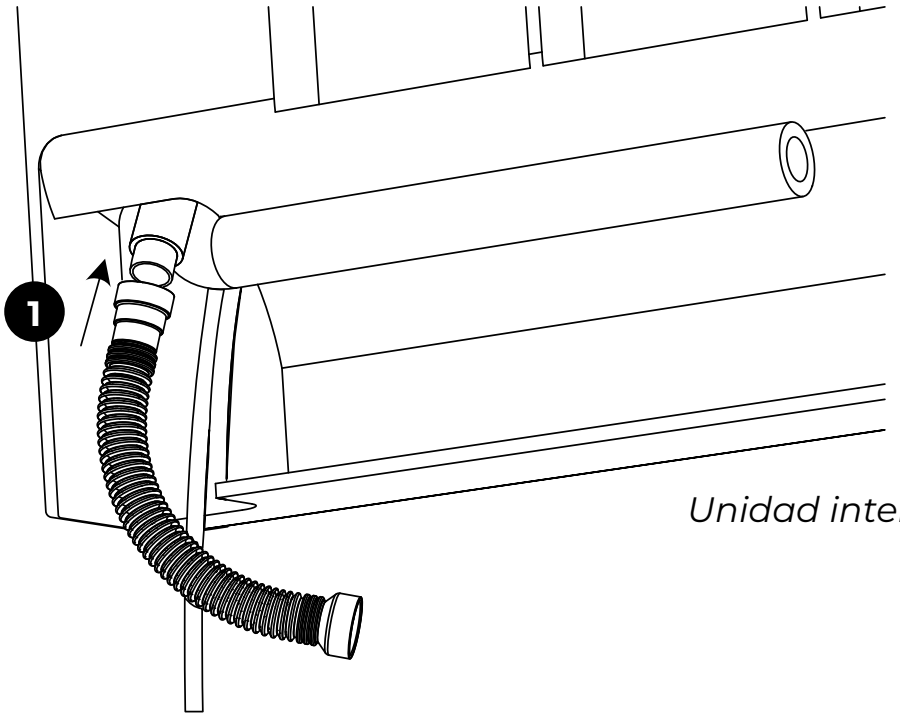


USER MANUAL

REFCO Manufacturing Ltd.
Industriestrasse 11
Hitzkirch – Switzerland
www.refco.ch

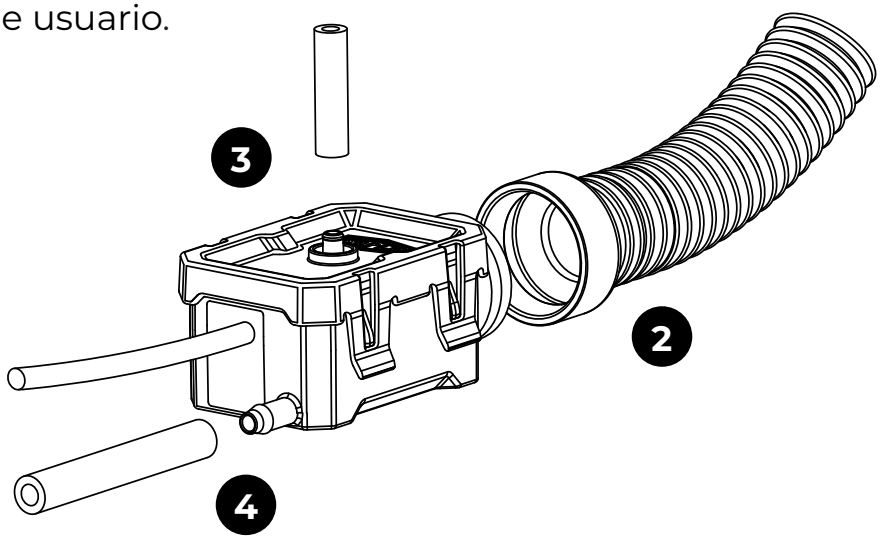
REFCO Manufacturing (US) Inc.
66 B Industry Avenue
Springfield MA 01104
www.refcoswiss.com

Puesta en funcionamiento



Unidad interior

1 Instale la manguera flexible retráctil con el filtro incluido en la salida de la bandeja de drenaje.
Mantén las columnas de agua requeridas en los filtros. Instala respetando una altura mínima de 5 mm o 20 mm, según corresponda. Más detalles se pueden encontrar en el manual de usuario.

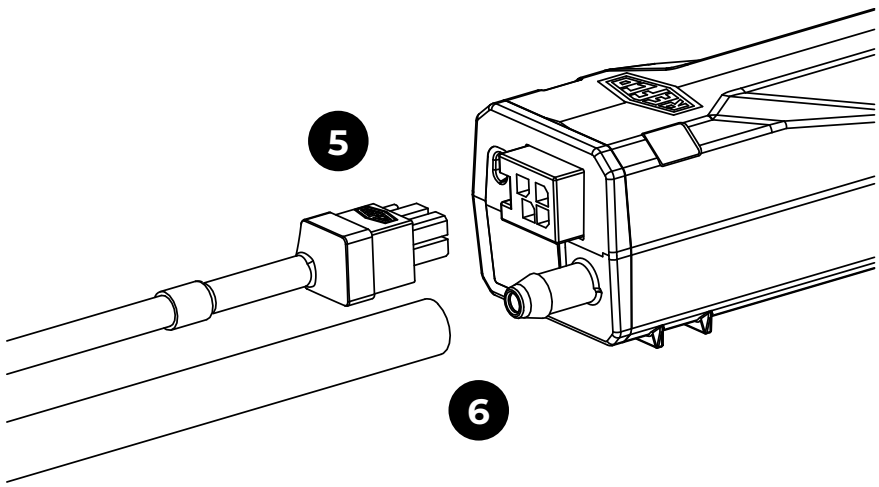


2 Conecte la manguera flexible retráctil al reservorio.

3 Instale el tubo de ventilación más alto que la bandeja de drenaje. No se recomienda el uso de la tapa de silicona.

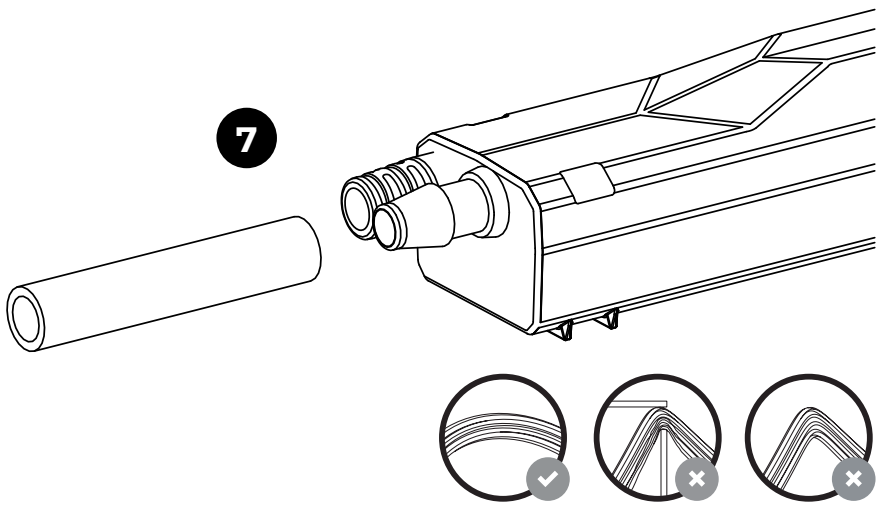
4 Conecte el tubo de descarga al conector de salida.

Puesta en funcionamiento



5 Conecte el cable del sensor a la bomba.

6 Conecte el tubo de succión del sensor a la bomba.

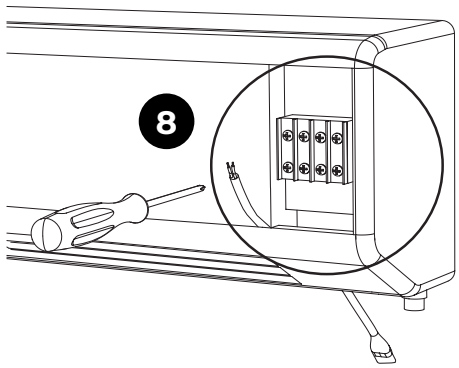


7 Conecte el tubo de descarga de ¼“ / 6 mm al conector de salida en la parte trasera de la bomba. Instale la válvula anti-sifón.

No saque el tubo de descarga, retírelo solo con una cuchilla. Asegure todas las conexiones de tubo con bridas.

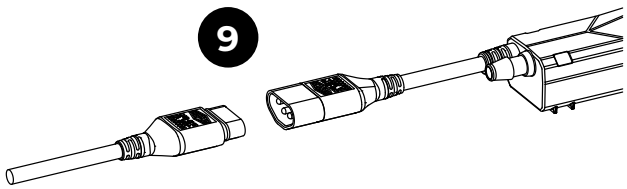
Mantenimiento

Se requiere un mantenimiento regular mediante la limpieza del reservorio y los filtros.



Desconecte toda la alimentación eléctrica antes de comenzar la instalación, el mantenimiento o el trabajo de servicio.

8 Conecte el cable de instalación a la unidad interior.



9 Conecta el cable de instalación con el cable de la bomba.
El sensor debe instalarse horizontalmente. La bomba puede instalarse tanto horizontalmente como verticalmente.

Ejemplo de cableado

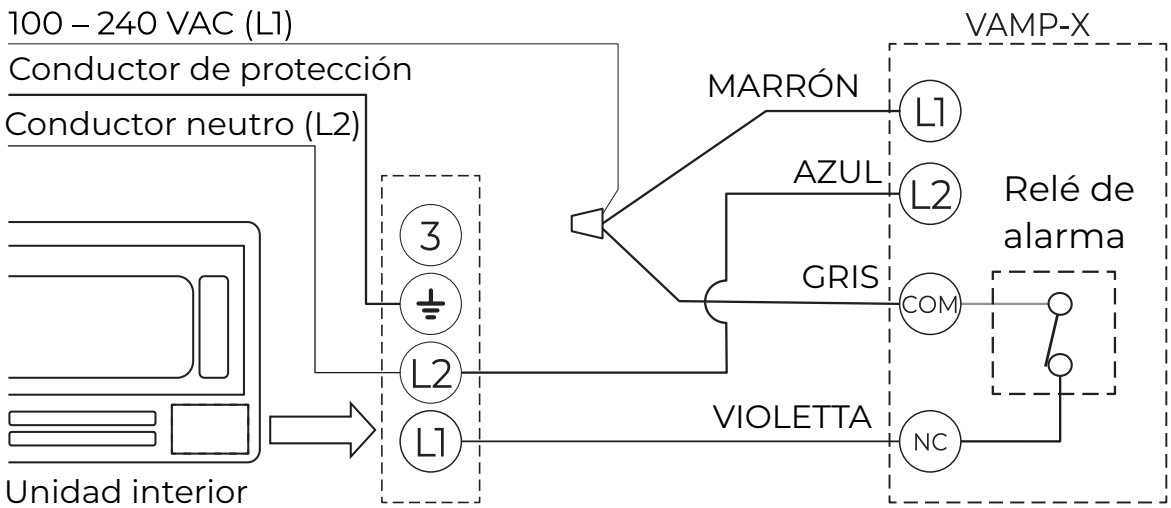


Diagrama de ejemplo solo para fines de referencia. Los puntos de conexión varían según el fabricante.
Si la alarma no está cableada, en caso de alarma pueden producirse daños por agua. Siempre usa los cables de alarma para apagar la unidad interior en caso de alarma.

Especificaciones de uso

La bomba de condensado VAMP-X está diseñada para su uso como unidad de eliminación de condensados y debe instalarse completamente dentro de los recintos de bombas de calor eléctricas, unidades interiores de aire acondicionado y deshumidificadores. Esto incluye casetes de techo, convectores de suelo y convectores de pared. Es solo para uso en interiores y no es sumergible.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

Lee atentamente y ten en cuenta todas las advertencias de seguridad:

ATENCIÓN!



El símbolo *!Atención!* indica una situación potencialmente peligrosa que puede provocar lesiones graves so no se evita.



Desconecte la alimentación eléctrica antes de la instalación, el mantenimiento o el servicio.



Siga las normativas de seguridad locales y los códigos eléctricos regionales aplicables al área en la que se utiliza la bomba de condensados.



La instalación debe realizarse únicamente a través de personal adecuadamente capacitado, con la formación técnica suficiente y las herramientas necesarias.



No destinado para personas con capacidades reducidas o falta de experiencia



Solo para uso en interiores.



El suministro eléctrico debe estar limitado a menos de 7 A.

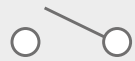
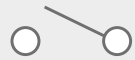


Se debe revisar el cable de instalación en busca de signos de daño y, si un cable está dañado, debe ser reemplazado con la pieza correcta.



No permita que ningún químico entre en contacto con la bomba de condensados.

Tabla de operación del relé de alarma

Estado de la bomba	Nivel de conensado	Modo estándar
Sin energía	N/A	NC  COM
Con energía	Bajo nivel de alarma	NC  COM
Con energía	Alarma activada	NC  COM

Indicación LED

■ rojo ■ verte

Estado	Patrón LED	Razón
Sin energía		ncorrectamente cableado, desconecta-do o sin voltaje
LED de inicio		La bomba está arrancando
Inactivo		Sin agua para bombear
Bombeando agua		La bomba está funcionando
Nivel de agua alto		Velocidad de bomba aumentada
Relé de modo de alarma		Nivel de agua alto, alarma activada
Temperatura alta		Temperatura alta detectada
Estado no válido		El sensor necesita limpieza
Sensor desconectado		Sensor desconectado o defectuoso

Especificaciones

Propiedad	Valor
Caudal máximo	22 l/h (6 GPH)
Capacidad máx. de enfriamento	18.5 kW (63’000 BTU/h)
Altura máxima de descarga	15 m (50 ft)
Altura máxima de succión	2 m (6.5 ft)
Longitud horizontal máxima	75 m a 0 m de altura y 0 m de aspiración
Valores eléctricos	100-240 VAC, 50/60 Hz, 6 W, 0.6 W (en reposo), clase de protección II
Relé de alarma	Normalm. cerrado, a prueba de fallos 250 VAC, 5 A o 30 VDC, 5 A
Protección contra la intrusión	IP44
Temperatura de funcionamiento	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Temperatura de agua	3 °C – 40 °C (37 °F – 104 °F)
Temperatura de depósito	-20 °C – 70 °C (-4 °F – 158 °F)
Nivel de sonido	< 18 dB(A)

Piezas de repuesto y accesorios

4689088	**POSABLE-HOSE/4** (con filtro)
3004087	**KIT-4087** (Tubo estrella/anti-sifón)
3004186	**STAR-TUBE-600** (15 m)
4679160	**PVC-TUBE** (¼“ / 6 mm, 30m)
4678597	**INLINE-FILTER**
4689089	**CP-INSTALLATION-CABLE**
3004328	**ANTI-SIPHON/4** (Anti-sifón)
3004243	**VAMP-X-SENSOR**

3526/4689086/V3

Control number 5009952



